METAL CUTTING MACHINE

メタル切断機［谷テック］

高速・低速の2段階の切り替え

■TMC-315AC／TMC-370AC

パイプ・形鋼・丸角棒など金属切断用メタルソー湿式自動切断機。
クランプ～切断まで1サイクルを自動で作動します。切断速度が安定しますので切断寿命が向上します。（圧縮エアーが必要です）

■TMC-315F／TMC-370F

パイプ・形鋼・丸角棒など金属切断用の最もポピュラーなメタルソー湿式手動切断機。
材料クランプ・切断など手動での作業が必要ですが、被削材が多種類で切断数が少ない場合には効率的です。

TMC-315AC　TMC-370AC　TMC-315F　TMC-370F

型　番	TMC-315AC	TMC-370AC	TMC-315F	TMC-370F
操作	クランプ・切断自動		手動操作	
主軸モーター（kW）4/8P	1.0/0.75	2.2/1.5	1.0/0.75	2.2/1.5
回転数（rpm）60・50Hz	50/25・42/21	44/22・36/18	50/25・42/21	44/22・36/18
使用メタルソー	φ315	φ370	φ315	φ370
切削液ポンプ（W）	100			
エアー圧	0.4～0.6MPa	0.4～0.75MPa	ー	ー
重量（kg）	240	300	200	260
機械寸法（mm）	700W×1100D×1550H	800W×1100D×1550H	650W×1000D×1550H	
標準付属品	取扱説明書1冊、工具一式、HSSメタルソーφ315×2.5 1枚、定寸ストッパー（500mm）1式、切削液	取扱説明書1冊、工具一式、ローラ台、HSSメタルソーφ370×2.5 1枚、定寸ストッパー（500mm）1式、切削液	取扱説明書1冊、工具一式、HSSメタルソーφ315×2.5 1枚、定寸ストッパー（500mm）1式、切削液	取扱説明書1冊、工具一式、ローラ台、HSSメタルソーφ370×2.5 1枚、定寸ストッパー（500mm）1式、切削液
標準価格（¥）	**都度見積**			

切断能力

型　番	TMC-315		TMC-370	
	90°	左45°	90°	左45°
丸パイプ	95		110	
角パイプ	85×85	75×75	100×100	80×80※（100）
アングル	85×85	75×75	100×100	80×80※（100）
丸　棒	55	45	75	50
角　棒	50	40	75	50

※：100×100の切断時にはバイスの調整が必要です。

METAL CUTTING MACHINE

メタル切断機［高速電機］

KCM-370N-SC　KCM-250B　KCM-275B

型　番	KCM-370N-SC	KCM-250B	KCM-275B
モータ	3相200V　1.5kW　50ー60Hz	3相200V　0.4kW　50ー60Hz	
鋸刃回転数（min-1）	18/22	36/44	
定寸ストッパー（mm）	0～850	0～500	
角度切断	左右90°～45°	左右90°～45°	
クーラントポンプ	3相200V　出力40W　50ー60Hz	3相200V　出力40W　50ー60Hz	
クーラントポンプ容量（ℓ）	約25	約8	
切削液	本機専用切削液を水で約20倍に希釈して使用	本機専用切削液を水で約20倍に希釈して使用	
鋸刃寸法（mm）	φ370×φ45×t3.0（2.5）	φ250×φ32×t2.0	φ275×φ45×t2.0（2.5）
フランジ寸法	P.C.Dφ66ーφ11×4	P.C.Dφ50ーφ8×2	P.C.Dφ66ーφ11×2
機械寸法（mm）	（幅）700×（奥行）985×（高さ）1300	（幅）485×（奥行）670×（高さ）720	
質量（kg）	約250	約95	
標準価格（¥）	**800,000**	**560,000**	**580,000**

＊最大切断寸法等については、メタル切断機のカタログをご覧ください。
＊KCM-370N-SCについて、各種仕様の自動機を製作いたします。最寄の営業所にご相談ください。
＊鋸刃については、取扱説明書に鋸刃選定表がありますから、材料に合わせて鋸刃をお選びください。
＊鋸刃は高速電機製とご指定ください。

表示価格はすべて税抜きです。別途消費税がかかります。